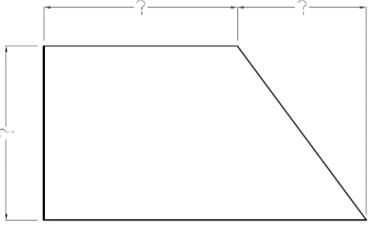
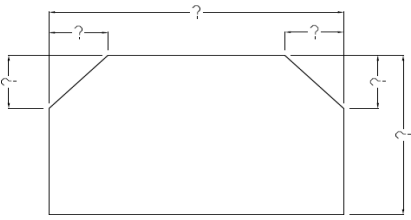
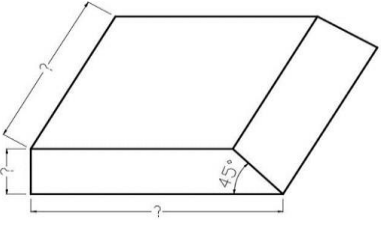
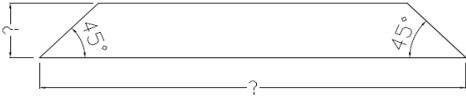
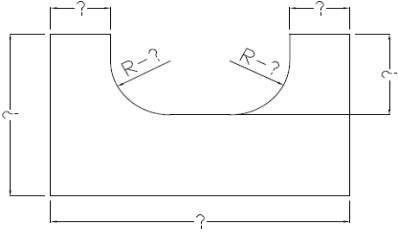
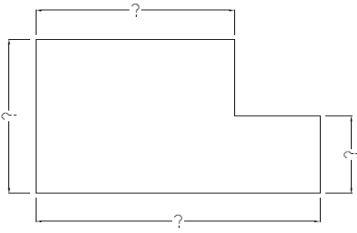
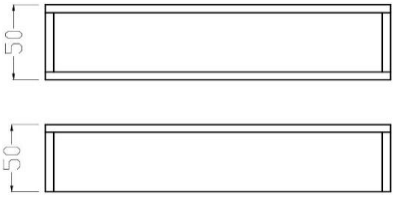
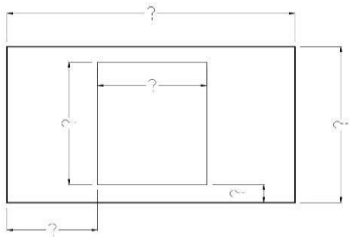
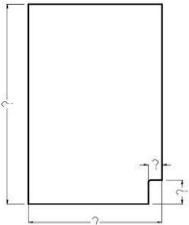
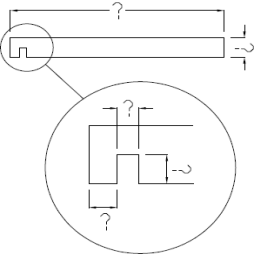
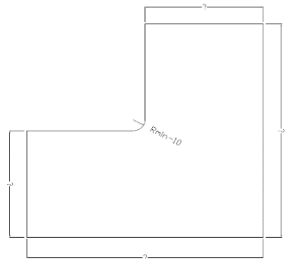
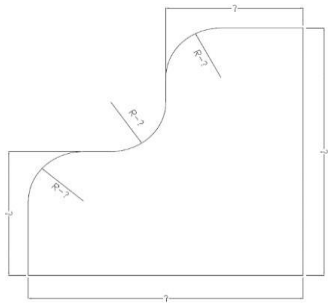
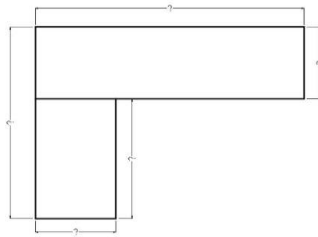
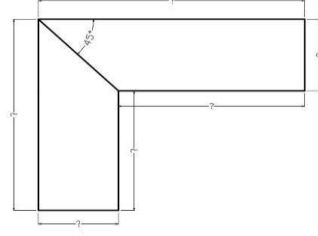
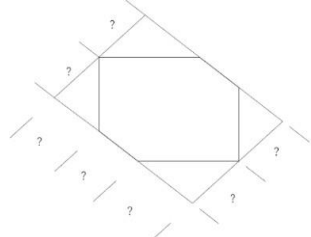



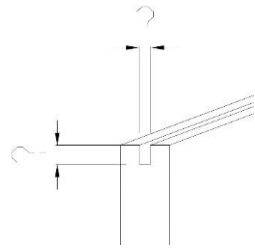
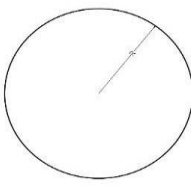


Eil.nr	Pavyzdys	Paslaugos pavadinimas
1		<p>Kampų pjovimas. Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas. Laminuoti tokią detalę galime visais turimais "Dzūkų baldų" asortimente kantų storiais.</p>
2		<p>Kampų pjovimas. Kampų, pagal pateiktus matmenis, pjovimas ir laminavimas. Laminuoti tokią detalę galime visais turimais "Dzūkų baldų" asortimente kantų storiais.</p>
3		<p>Kampų pjovimas paverstu pjūklų iki 45°. Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų MAX iki 45°. Nupjautos briaunos NELAMINUOJAME!!!</p>
4		<p>Kampų pjovimas paverstu pjūklų iki 45°. Briaunos nupjovimas paverstu pjūklų MAX iki 45°. Nupjautos briaunos NELAMINUOJAME!!!</p>

6		<p>Vidinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1</p>
7		<p>Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1</p>
8		<p>Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1. Klientas turėtų nurodyti kanto sujungimo vietą.</p>
9		<p>Išorinių kampų pjovimas ir laminavimas. Pjaunamo kampo spindulio dydis priklauso, nuo kanto storio: 0,4 mm, 0,8 mm, 2 mm arba HPL. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1.</p>
10		<p>Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos arba galime palikti užlaidą (nepjauti iki galo). Vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME! Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</p>
11		<p>Lankstų skylių gręžimas. Klientas turi nurodyti kokių atstumu nuo kraštų iki skylės centro gręžiame skylės. Gręžiamų skylių diametras Ø35.</p>
12		<p>Vidinių kampų pjovimas 90° kampu. Būtina nurodyti gabaritinius detalės ir įpjovų matmenis. Padarome įpjovas stačiu kampu arba užapvalinimą minimaliu radiusu R. Vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME!</p>

13		<p>Figūrinis pjovimas su vidiniais apvalintais kampais. Būtina nurodyti gabaritinius detalės ir įpjovų matmenis bei įpjovos gylį, radiusą R. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1. <b>Vidinio radiuso 10 mm negaminame, minimalus radiusas - 20 mm.</b></p>
14		<p>Vidinių kampų pjovimas stačiais kampais. Išpjauname vidinius, 90° kampus, tačiau vidinėje detalės pusėje lieka pjūklo prasikeitimo įpjovos arba galime palikti užlaidą (nepjauti iki galo).  <b>Vidinių kampų be spindulio NELAMINUOJAME!</b>  <b>Brėžinyje būtina nurodyti gerąją detalės pusę.</b></p>
15		<p>Siaurų detalių laminavimas. 1. Jeigu detalės plotis ne mažesnis nei 50 mm laminuojame: 2 kraštines per plotį bei vieną per ilgį (kitą kraštinę užsilaminuoti reikėtų patiems). 2. Jeigu detalė didenei nei 60 mm laminuojamos visos kraštinės.</p>
16	<p style="text-align: center;"><b>KRIAUKLĖ</b></p>	<p>Išpjova kriauklei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjaunama skylė kriauklei. Uždaro kontūro išpjovų <b>NELAMINUOJAME!!!</b></p>
17	<p style="text-align: center;"><b>KAITLENTĖ</b></p> 	<p>Išpjova kaitlentei. Pagal nurodytus matmenis ar šabloną išpjaunama skylė kaitlentei. Uždaro kontūro išpjovų <b>NELAMINUOJAME!!!</b></p>
18		<p>Išpjova plintusui. Pagal nurodytus matmenis išpjaunama plintuso išpjova. Išpjovų plintusui <b>NELAMINUOJAME!!!</b></p>

19		<p>Frezavimas. Pagal nurodytus matmenis frezuojamas griovelis nugarėlėms, stiklui ir t.t. Būtina nurodyti kada reikia laminuoti detalę, prieš ar po frezavimo.</p>
20		<p>Vidinis kampas su minimaliu radiusu. <b>Pagal nurodytus matmenis pjaunamas vidinis kampas su minimaliu radiusu R10 mm jeigu detalės Max matmenys: 1000x1000, kitu atvėju tik nuo Min R 20 mm.</b> Galimas laminavimas TIK 2 mm storio kantu.</p>
21		<p>Kreivalinijinis laminavimas. Pagal nurodytus matmenis ir radiusus pjaunamos ir laminuojamos kreivalinijinius kontūrus turinčios detalės. Kokius taikome spindulius R žiūrėti į žemiau pateiktą lentelę Nr.1.</p>
22		<p>Stalviršio suleidimas. Visi galimi stalviršio jungimo būdas. Būtina įvertinti užlaidą šablono - 30mm vienam stalviršio galui.</p>
23		<p>Stalviršio sujungimas 45° kampu. Atliekamas stalviršio sujungimo būdas pagal nurodytus matmenis.</p>
24		<p>"Peteliškės" pjovimas. Jeigu reikia pjauti:  1. iš 900 mm, žiūrėti brėžinį Nr. 1.  2. iš 1200 mm, žiūrėti į brėžinį Nr.2</p>
25		<p>Stalviršio pjovimas, paliekant profilį ir kraštinės laminavimo sujungimas.</p>

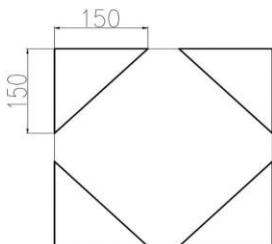
26		CNC. Griovelio frezavimas į briauną
27		Apskritimo pjovimas. Maksimalus - 1400 mm, minimalus - 200 mm.

Lentelė Nr.1

	RADIUSAI	R
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 22(8)x2mm	80
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 22x1,3 mm	50
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 42x1,3 mm	100
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 0,8 mm	20
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 0,4 mm	10
išoriniai	MIN radiusas kantuojant HPL 0,65	80
išoriniai	MIN radiusas kantuojant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
išoriniai	MIN radiusas kantuojant ABS 42(5)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 22(8)x2mm	100
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 22x1,3 mm	50
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 42x1,3 mm	150
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 0,4/0,8 mm daugiau nei 2 kampams	20
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 0,4/0,8 mm vienam kampui	10
vidiniai	MIN radiusas kantuojant HPL 0,65	100
vidiniai	MIN radiusas kantuojant HPL 0,8-1 (BLIZGŪS)	100
vidiniai	MIN radiusas kantuojant ABS 42(5)x2mm	150

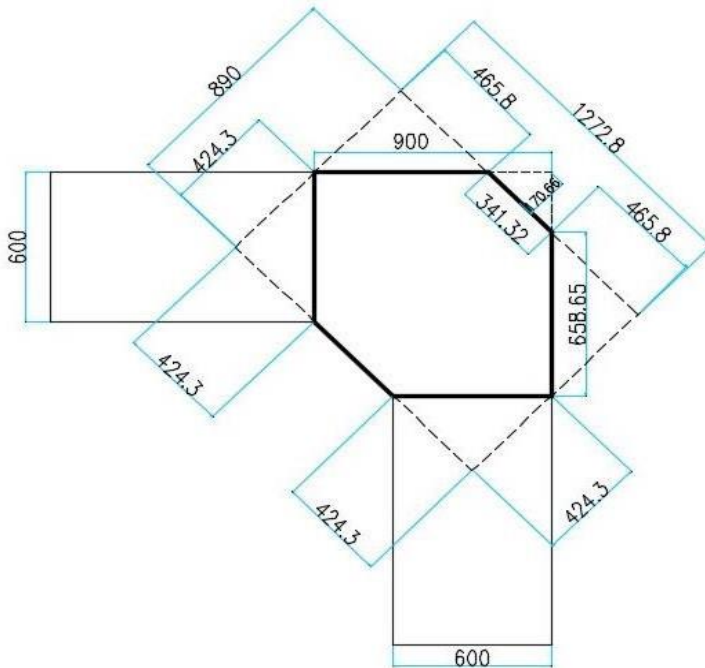
**APRIBOJIMAI:**

Detalės kurios mažesnės nei 150 x 150 mm kampu nepjauname.



**Brėžinys Nr.1**

PETELIŠKĖ IŠ 900mm stalviršio



**Brėžinys Nr.2**

PETELIŠKĖ IŠ 1200mm stalviršio

